

Technický list

Efkosilco DC-A10 - potravinářský silikonový kaučuk

Popis

Efkosilco DC-A10 je typ dvousložkového silikonového kaučuku s míchacím poměrem 1: 1 nebo 10: 1.

Může vytvrzovat při pokojové teplotě i za tepla. Používá se hlavně pro výrobu forem.

Aplikace

Efkosilco DC-A10 se používá hlavně pro výrobu forem z licích keramických a sádrových hmot, polyuretanových a pryskyřičných licích hmot, lití voskem a lití potravinářských produktů jako čokoláda, bonbóny a podobně.

Technické parametry

Charakteristika

- * Výjimečná tekutost a dobrá ovladatelnost, model se snadno vyjímá z formy
- * Odolnost proti stárnutí, odolnost vůči vysokým teplotám (220 °C -250 °C)
- * Ekologický a potravinářský
- * Dobrá pevnost v tahu a odolnost proti roztržení
- * Vynikající uvolňování vzduchových bublin
- * Velmi nízké smrštění
- * Bez deformace

Barva	Poměr	Doba zpracovatelnosti (minuty, pod 25°C)	Doba vytvrzení	Tvrдость v Shore A	Pevnost v tahu (MPa)	Pevnost v roztržení (kN/m)	Viskozita (po A / B Smíšení)	Smrštění v %	Roztažnost v %
Průsvitný nastavitelný	1:1 nebo 10:1	20 až 40	(3-5 hodin pod 25°C); (20-30 minut pod 60°C	10±2	>4.8	>15	2000±1000	<0.1%	> 400%

Návod k obsluze

Krok 1: Připravte si dokonalý originální model a před zalití silikonem jej dokonale vyčistěte.

Krok 2: Vezměte 100 g části A a 100 g části B (nebo 100 g části A a 10 g části B) dokonale a rovnoměrně je promíchejte.

1. Zvažte obě části přesně. Pokud některá část nemá přesnou hmotnost, může to způsobit změnu tvrdosti nebo způsobit další problémy v kvalitě budoucí formy.

2. Rovnoměrně promíchejte část A a část B. V opačném případě bude silikonový kaučuk jen částečně ztuhlý a způsobí obtíže. A co víc, hotové formy budou mít krátkou životnost.

Krok 3: Zalijte model a nechejte vytvrdnout 3 až 5 hodin při teplotě nižší jak 25 st.C. nebo 20 až 30 minut při teplotě nižší jak 60 st.C. (například v troubě)

Skladovatelnost

Dvanáct měsíců při skladování v suchu a chladu a v původním obalu.

Efkoart s.r.o., info@efkoart.cz