

Technický list

Efkosilco DC-C10 a DC-C25

Popis

Řada Efkosilco DC-C je druh vulkanizovaného silikonového kaučuku, který kondenzuje. Obecně se nazývá dvousložkový silikonový kaučuk, část A je tekutýsilikon, část B je vytvrzovací činidlo (katalyzátor). Používá se pro výrobu forem.

Použití

Silikonový kaučuk řady Efkosilco DC-C se používá k výrobě forem k odlévání keramických a sádrových hmot, polyesterových a epoxidových pryskyřic, polyresinu, polyuretanu, vosku při výrobě svíček a podobně.

Technické parametry

(Řada DC-C s tvrdostí 10 a 25 shore A, různá tvrdost má různé použití.

Efkosilco DC-C10 a DC-C25 je druh měkkého silikonového kaučuku s dobrou tekutostí, je vhodný pro výrobu forem s jemnými vzory snímané z modelu. Vhodný pro výrobce drobných keramických, sádrových, pryskyřičných, voskových odlitků apod.

Typ	Barva	Poměr s tvrdidlem (%)	Doba zpracovatelnosti (minuty, pod 25°C)	Doba vytvrzení (hodiny při 25 st.C.)	Tvrdost v Shore A	Pevnost v tahu (MPa)	Pevnost v roztržení (kN/m)	Viskozita (po A / B Smíšení)	Smrštění v %	Roztažnost v %
Efkosilco DC-C10	bílá	2	30 až 40	3 až 5	10±2	>3.5	>18	10000±4000	≤0.25%	>500%

Typ	Barva	Poměr	Doba zpracovatelnosti (minuty, pod 25°C)	Doba vytvrzení	Tvrdost v Shore A	Pevnost v tahu (MPa)	Pevnost v roztržení (kN/m)	Viskozita (po A / B Smíšení)	Smrštění v %	Roztažnost v %
Efkosilco DC-C25	bílá	2	30 až 40	3 až 5	25±2	>3.8	>23	25000±2000	≤0.25%	>480%

Charakteristika

- * Dobrá obsluha, snadné vyjmutí modelu z formy
- * Střední tvrdost
- * Vysoká pevnost v tahu a roztržení
- * Vytvrzuje se při pokojové teplotě
- * Dobrá flexibilita
- * Vysoká přesnost duplikace

Návod k obsluze

Krok 1: Připravte model a řádně jej očistěte a předpřipravte.

Krok 2: Vezměte 100 g částí A a přidejte 2g části B rovnoměrně a dokonale je promíchejte.

Krok 3: Zalijte model

Poznámka:

Silikonový kaučuk na formy je druh tekoucí kapaliny, obsahuje dvě části. Část A je kaučuková bílá kapalina a část B je vytvrzovací činidlo neboli katalyzátor.

1. Zvažte obě části přesně na elektronické váze. Pokud nedodržíte přesné poměry, například přidáním většího množství katalyzátoru, tak vytvrzovací doba bude příliš rychlá a výsledná forma nebude dosahovat požadovaných a výše uvedených parametrů.

2. Rovnoměrně promíchejte část A a část B. V opačném případě bude silikonový kaučuk částečně ztuhlý a výsledná forma nebude dosahovat požadovaných a výše uvedených parametrů. A co víc, hotové formy budou mít krátkou životnost.

Skladovatelnost

Dvanáct (12) měsíců při skladování v suchu, chladu a v původním obalu při teplotě do 25 °C.

Efkoart s.r.o., info@efkoart.cz